AMPREG™ 3X FAST HARDENER

Ficha técnica en español - Endurecedor rápido - Referencia F127-058 - 0,26 kg

Producto: AMPREG™ 3X Fast Hardener
Referencia comercial solicitada: F127-058
Formato: 0,26 kg
Fabricante: Gurit
Tipo: endurecedor rápido para sistemas de resina epoxi compatibles.

Descripción

AMPREG™ 3X Fast Hardener es el endurecedor rápido de la familia AMPREG™ 3X de Gurit. Está diseñado para aplicaciones que requieren una progresión de curado rápida. Es compatible con diversas resinas AMPREG™ y con PRIME™ 37. La relación de mezcla depende de la resina utilizada y debe respetarse estrictamente.

Compatibilidad y propiedades típicas del sistema a 25 °C

Sistema de resina	Relación en peso Resina : Fast	Viscosidad mezclada	Pot-life 150 g	Tg aprox.
PRIME™ 37	100 : 29	500-510 cP	1/2 h	72-75 °C
AMPREG™ 30	100 : 26	900 cP	1/2 h	74 °C
AMPREG™ 31	100 : 26	1300 cP	1/2 h	76 °C
AMPREG™ 36	100 : 29	700 cP	1/2 h	75 °C
AMPREG™ 21FR	100 : 17	-	1/2 h	-
AMPREG™ TP	100 : 24	-	1/2 h	-

Los tiempos de trabajo son valores típicos y dependen de las condiciones ambientales, la masa de mezcla y la geometría del recipiente. La documentación Gurit indica que deben utilizarse como guía aproximada.

Características generales

La serie AMPREG™ 3X está desarrollada para sistemas epoxi de laminación e infusión de altas prestaciones. El endurecedor Fast proporciona la velocidad de reacción más rápida entre las variantes Fast, Standard, Slow y Extra-Slow de uso general. Gurit indica que sus endurecedores 3X están formulados para mejorar el perfil de peligrosidad y están libres de SVHC según la documentación publicada del sistema.

MEZCLA - PROCESADO - SEGURIDAD

Mezcla

Pesar con precisión la resina y el endurecedor según la relación indicada para el sistema concreto. Mezclar completamente, prestando atención a las paredes y al fondo del recipiente. No variar la relación resina/endurecedor para modificar la velocidad de curado. Tras la mezcla comienza una reacción exotérmica y las masas grandes confinadas pueden desarrollar temperaturas elevadas.

Tiempo de trabajo

A 25 °C, Gurit publica un pot-life típico de aproximadamente 30 minutos para una muestra de 150 g con AMPREG™ 30, AMPREG™ 31, AMPREG™ 36 y PRIME™ 37. Temperaturas superiores o una mayor masa de mezcla pueden reducir significativamente el tiempo disponible de trabajo.

Aplicación

El endurecedor Fast está indicado cuando se necesita una progresión de curado rápida. Según la resina seleccionada, el sistema puede emplearse en laminación manual, procesos asistidos por vacío o infusión. Para piezas grandes o trabajos que requieran mayor tiempo abierto deben considerarse endurecedores de reacción más lenta compatibles.

Seguridad y manipulación

Consultar siempre la Ficha de Datos de Seguridad (SDS) vigente de AMPREG™ 3X Fast Hardener antes de manipular el producto. Utilizar los equipos de protección individual indicados por el fabricante y seguir las instrucciones aplicables de almacenamiento, manipulación, derrames y eliminación. Esta ficha técnica no sustituye la SDS.

Formato F127-058

Esta versión identifica específicamente el formato solicitado: **F127-058 - AMPREG™ 3X Fast Hardener - 0,26 kg**. Las propiedades técnicas corresponden al producto AMPREG™ 3X Fast Hardener; el tamaño del envase no modifica las propiedades de la formulación.

Nota documental

Este documento es una **traducción/adaptación técnica de referencia al español** elaborada a partir de documentación técnica oficial publicada por Gurit. No constituye una TDS oficial en español emitida por Gurit ni una especificación contractual. Para fabricación, certificación o control de calidad debe consultarse la revisión oficial y vigente del fabricante correspondiente al sistema de resina utilizado.

Fuente principal: Gurit - AMPREG™ 3X Systems - PDS-AMPREG 3X SYSTEMS-3-0422. Información complementaria: página técnica Gurit PRIME™ 37 y documentación actual de AMPREG™.

Documento en español preparado: 23/09/2026.