AMPREG™ 3X EXTRA-SLOW HARDENER

Ficha técnica en español · Endurecedor extra-lento para sistemas epoxi Gurit

Producto consultado: AMPREG™ 3X Extra-Slow Hardener 0,26 kg
Denominación técnica: Endurecedor extra-lento AMPREG™ 3X
Uso: componente endurecedor para sistemas de resina epoxi AMPREG™/PRIME™ compatibles.

Descripción

AMPREG™ 3X Extra-Slow Hardener pertenece a la familia de endurecedores de baja toxicidad AMPREG™ 3X de Gurit. Está diseñado para aplicaciones que requieren un tiempo de trabajo prolongado, especialmente piezas de gran tamaño, laminación e infusión. La relación de mezcla depende de la resina utilizada y debe respetarse siempre la indicada para cada sistema.

Selector de sistemas · datos típicos a 25 °C

Resina / sistema	Relación en peso Resina : Extra-Slow	Viscosidad mezclada	Pot-life 150 g	Tg máx. aprox.
PRIME™ 37	100 : 29	150 cP	10½ h	64 °C*
AMPREG™ 30	100 : 26	300 cP	7 h	70 °C
AMPREG™ 31	100 : 26	400 cP	6 h	72 °C
AMPREG™ 36	100 : 29	200 cP	6 h	69 °C
AMPREG™ 21FR	100 : 17	—	6¼ h	—
AMPREG™ 3X AP	100 : 26	500 cP	6–7 h	63,2 °C

* La documentación general AMPREG™ 3X consultada indica 64 °C para PRIME™ 37 + Extra-Slow. La página de producto PRIME™ actualmente publicada por Gurit indica para este sistema una Tg de hasta 75 °C. Para producción debe utilizarse la revisión específica vigente del sistema.

Datos específicos publicados para AMPREG™ 31 + Extra-Slow

Propiedad	Resina AMPREG™ 31	Extra-Slow Hardener	Sistema mezclado
Color	Amarillo	Incoloro / amarillo muy pálido	Incoloro / amarillo muy pálido
Relación de mezcla en peso	100	26	—
Relación de mezcla en volumen	100	31,5	—
Densidad a 21 °C	1,10 g/cm³	0,93 ± 0,05 g/cm³	1,07 g/cm³

MEZCLA · PROCESADO · SEGURIDAD

Mezcla

Pesar con precisión los componentes según la relación correspondiente a la resina empleada. Mezclar de forma completa, incluyendo las paredes y el fondo del recipiente. No modificar arbitrariamente la relación resina/endurecedor para variar la velocidad de curado. Una vez mezclados, los componentes reaccionan exotérmicamente.

Tiempo de trabajo

El endurecedor Extra-Slow está formulado para ofrecer tiempos abiertos prolongados. Como referencia, a 25 °C el pot-life de una muestra de 150 g es aproximadamente 7 h con AMPREG™ 30, 6 h con AMPREG™ 31 o AMPREG™ 36 y 10½ h con PRIME™ 37. Estos valores son orientativos y dependen de temperatura, masa, geometría y condiciones de proceso.

Aplicaciones

Adecuado para los procesos admitidos por la resina compatible seleccionada, incluyendo laminación manual e infusión al vacío. El tiempo de trabajo prolongado resulta especialmente útil para estructuras grandes o procesos donde se requiere una impregnación y manipulación extendidas.

Seguridad

Consultar siempre la Ficha de Datos de Seguridad (SDS) vigente de AMPREG™ 3X Extra-Slow Hardener antes de su manipulación. Utilizar los equipos de protección individual especificados por el fabricante. Evitar el contacto con la piel y los ojos y seguir las instrucciones de almacenamiento, manipulación y eliminación indicadas en la SDS.

Nota sobre el formato de 0,26 kg

La documentación general de Gurit consultada confirma el producto AMPREG™ 3X Extra-Slow Hardener y sus compatibilidades. El tamaño 0,26 kg indicado en esta ficha corresponde al formato solicitado por el usuario; las propiedades técnicas del endurecedor dependen de la formulación y no del tamaño del envase.

Nota documental

Este PDF es una **traducción/adaptación técnica de referencia al español** elaborada a partir de documentación oficial publicada por Gurit. No constituye una TDS oficial en español emitida por Gurit ni una especificación contractual. Para fabricación, homologación o control de calidad debe consultarse siempre la TDS oficial y vigente del sistema de resina concreto.

Fuentes técnicas: Gurit, AMPREG™ 3X Systems (PDS-AMPREG 3X SYSTEMS-3-0422); Gurit, AMPREG™ 31 Resin & AMPREG™ 3X Extra-Slow Hardener; Gurit PRIME™ product information.

Preparado en español: 22/09/2026.