AMPREG™ 3X SLOW HARDENER

Ficha técnica en español · Endurecedor lento · Referencia F127-054 · 0,26 kg

Producto: AMPREG™ 3X Slow Hardener
Referencia: F127-054
Formato: 0,26 kg
Fabricante: Gurit
Tipo: endurecedor (agente de reticulación) para sistemas epoxi compatibles.

Descripción

AMPREG™ 3X Slow Hardener es el endurecedor de velocidad lenta de la familia AMPREG™ 3X. Está diseñado para ampliar el tiempo de trabajo en laminación e infusión de composites. Puede combinarse con diferentes resinas AMPREG™ y PRIME™; la relación de mezcla depende de la resina seleccionada y debe respetarse estrictamente.

Compatibilidad y propiedades típicas del sistema a 25 °C

Sistema de resina	Relación en peso Resina : Slow	Viscosidad mezclada	Pot-life 150 g	Tg aprox.
PRIME™ 37	100 : 29	200–245 cP	4 h	74–75 °C
AMPREG™ 30	100 : 26	350 cP	4 h	71 °C
AMPREG™ 31	100 : 26	500 cP	3½ h	73 °C
AMPREG™ 36	100 : 29	275 cP	3½ h	70 °C
AMPREG™ 21FR	100 : 17	—	2¾ h	—
AMPREG™ 3X AP	100 : 26	600 cP	3–4 h	66,7 °C
AMPREG™ 3X F230-2	100 : 22	600 cP	1 h	—

Los tiempos de trabajo son orientativos y dependen de las condiciones ambientales, la masa de mezcla y la geometría del recipiente. Gurit indica que estos valores deben utilizarse como guía aproximada.

Características generales

La gama AMPREG™ 3X está desarrollada para sistemas epoxi de altas prestaciones y ofrece endurecedores con distintas velocidades de reacción. Gurit indica compatibilidad del Slow Hardener con AMPREG™ 30, AMPREG™ 31, AMPREG™ 36, PRIME™ 37 y varios sistemas especiales. Los endurecedores AMPREG™ 3X están formulados con un enfoque de reducción de peligrosidad y determinadas versiones están libres de sustancias clasificadas CMR y SVHC según la documentación del fabricante.

MEZCLA · PROCESADO · SEGURIDAD

Mezcla

Pesar la resina y el endurecedor con precisión según la relación indicada para el sistema concreto. Mezclar completamente, raspando las paredes y el fondo del recipiente. No variar la relación resina/endurecedor para intentar modificar la velocidad de curado. Tras la mezcla comienza una reacción exotérmica; masas grandes confinadas pueden desarrollar temperaturas elevadas.

Tiempo de trabajo

Con AMPREG™ 30, el pot-life típico de 150 g a 25 °C es aproximadamente 4 horas; con AMPREG™ 31 y AMPREG™ 36 es aproximadamente 3,5 horas. Con PRIME™ 37, Gurit publica aproximadamente 4 horas. Las temperaturas superiores reducen el tiempo de trabajo y las inferiores lo prolongan.

Aplicación

El endurecedor Slow es adecuado cuando se necesita mayor tiempo abierto que con las versiones Fast o Standard. Su uso final depende de la resina compatible: puede formar parte de sistemas destinados a laminación manual, bolsa de vacío o infusión. Para piezas muy grandes o procesos especialmente prolongados pueden emplearse las variantes Extra-Slow o Ultra-Slow cuando sean compatibles.

Seguridad y manipulación

Antes de utilizar el producto debe consultarse la Ficha de Datos de Seguridad (SDS) vigente específica de AMPREG™ 3X Slow Hardener. Utilizar los equipos de protección individual requeridos y seguir las instrucciones de Gurit relativas a manipulación, almacenamiento, derrames y eliminación. La presente ficha técnica no sustituye la SDS.

Formato F127-054

Esta versión identifica específicamente el formato comercial solicitado: **F127-054 · AMPREG™ 3X Slow Hardener · 0,26 kg**. Las propiedades técnicas del endurecedor son las del producto AMPREG™ 3X Slow Hardener; el tamaño del envase no modifica su formulación.

Nota documental

Este documento es una **traducción/adaptación técnica de referencia al español** elaborada a partir de documentación técnica publicada por Gurit. No constituye una TDS oficial en español emitida por Gurit ni una especificación contractual. Para fabricación, certificación o control de calidad debe consultarse la revisión oficial y vigente del fabricante correspondiente al sistema de resina utilizado.

Fuente principal: Gurit · AMPREG™ 3X Systems · PDS-AMPREG 3X SYSTEMS-3-0422. Información complementaria: documentación Gurit de PRIME™ 37, AMPREG™ 21FR / 3X Hardeners y AMPREG™ 3X Adhesion Promoter.

Documento en español preparado: 23/09/2026.