AMPREG™ 3X FAST HARDENER

Ficha técnica en español - Endurecedor rápido para sistemas epoxi Gurit

Producto: AMPREG™ 3X Fast Hardener
Formato de referencia: 4,68 kg A/F
Código Gurit: F127-010
Función: endurecedor rápido compatible con varios sistemas de resina epoxi AMPREG™ y PRIME™.

Descripción y compatibilidad

AMPREG™ 3X Fast Hardener forma parte de la familia de endurecedores AMPREG™ 3X de Gurit. Está diseñado para proporcionar un curado rápido y puede emplearse, con la proporción de mezcla correspondiente, con AMPREG™ 30, AMPREG™ 31, AMPREG™ 36 y PRIME™ 37, además de determinados sistemas especiales. La proporción de endurecedor no es universal: debe respetarse la indicada para cada resina.

Sistema de resina	Relación en peso Resina : Fast	Viscosidad mezcla 25 °C	Pot-life 150 g 25 °C	Tg máx. aprox.
AMPREG™ 30	100 : 26	900 cP	1/2 h	74 °C
AMPREG™ 31	100 : 26	1300 cP*	1/2 h	76 °C
AMPREG™ 36	100 : 29	700 cP	1/2 h	75 °C
PRIME™ 37	100 : 29	500-510 cP	1/2 h	72-75 °C
AMPREG™ 21FR	100 : 17	-	1/2 h	-

* En la ficha específica más reciente de AMPREG™ 31 + 3X Fast se indica una viscosidad inicial de mezcla de aproximadamente 730-840 cP a 25 °C; la tabla general de selección de sistemas publicada por Gurit muestra 1300 cP. Para producción, debe prevalecer la ficha técnica específica y vigente del sistema utilizado.

Propiedades del AMPREG™ 3X Fast Hardener

Propiedad	Valor orientativo
Color	Naranja oscuro
Densidad a 21 °C	aprox. 0,90-1,10 g/cm³
Viscosidad a 20 °C	aprox. 500-600 cP
Viscosidad a 25 °C	aprox. 300-500 cP
Viscosidad a 30 °C	aprox. 150-250 cP

MEZCLA, PROCESADO Y SEGURIDAD

Mezcla

Pesar con precisión la resina y el endurecedor conforme a la relación correspondiente al sistema elegido. Mezclar cuidadosamente durante al menos dos minutos, prestando especial atención a las paredes y al fondo del recipiente. Una vez mezclados los componentes comienza la reacción exotérmica. No dejar grandes cantidades de mezcla confinadas en un recipiente, ya que la acumulación de calor puede acelerar de forma importante la reacción.

Tiempo de trabajo

Con el endurecedor Fast, el pot-life orientativo de una mezcla de 150 g a 25 °C es de aproximadamente 30 minutos. El tiempo real depende de la temperatura ambiente, masa de mezcla, geometría del recipiente y condiciones de aplicación. Los valores de tiempo de trabajo deben considerarse orientativos y verificarse bajo las condiciones reales de producción.

Aplicación

El sistema mezclado puede utilizarse en procesos de laminación o infusión según la resina seleccionada. La elección de AMPREG™ 3X Fast está indicada cuando se requiere una velocidad de curado elevada; para piezas grandes o procesos que requieran mayor tiempo abierto pueden resultar más adecuados los endurecedores Standard, Slow, Extra-Slow o Ultra-Slow compatibles.

Seguridad

Consultar siempre la Ficha de Datos de Seguridad (SDS) vigente del AMPREG™ 3X Fast Hardener antes de su manipulación. Utilizar los equipos de protección individual indicados en la SDS y evitar el contacto con piel y ojos. La TDS no sustituye a la SDS ni a las instrucciones específicas de seguridad y manipulación del fabricante.

Notas importantes

Los datos incluidos proceden de documentación técnica publicada por Gurit y representan valores típicos, no una especificación contractual. Esta versión en español ha sido preparada como **traducción técnica de referencia** y no constituye una TDS oficial emitida en español por Gurit. Para fabricación, certificación o control de calidad debe consultarse la versión oficial y vigente del fabricante correspondiente a la resina empleada.

Fuentes técnicas: Gurit - AMPREG™ 3X Systems, PDS-AMPREG 3X SYSTEMS-3-0422; Gurit - AMPREG™ 31 Resin & AMPREG™ 3X Fast Hardener; Gurit - PRIME™ 37 / AMPREG™ 3X Fast Hardener.

Documento preparado en español para consulta técnica. Fecha de preparación: 22/09/2026.